

# INTERWELD BE 1500 SF

## IW BE 1500SF

Schichtfolienlot

**DIN 8513:**

L Ag49-Cu

**EN ISO 3677:**

Ag49ZnCuMnNi  
670/690

Band (max. 70mm  
Breite)

0,2; 0,3; 0,4 mm  
Dicke

Formteile  
(Plättchen,  
Scheiben)

M. 421500.1

## EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Schichtfolienlot für das Löten von Hartmetall auf Stahl. Es ist ein niedrigschmelzendes Lot mit einer Cu Zwischenschicht. Spannungsreduzierend für die unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten von Hartmetall auf Stahl. Maximal Einsatztemperatur ohne Festigkeitsverlust 200°C

### ANALYSE (CA. IN GEW. %)

	Ag	Zn	Mn	Ni			Cu		
	49	20,5	2,5	0,5			27,5		

### MECHANISCHE GÜTEWERTE

N/mm2 Scherfest.	N/mm2 Zugfest.	Dehnung A%	Schmelz- bereich		
150-300	340		680-705°C		

### WERKSTOFFE UND LÖTVORSCHRIFTEN

Geeignet für Flammlöten und Induktionslöten.  
Vor Feuchtigkeit schützen.

## IW BE 1500SF

Sandwich braze

**DIN 8513:**

L Ag49-Cu

**EN ISO 3677:**

Ag49ZnCuMnNi

Strip (max. 70mm  
width)

0,2; 0,3; 0,4 mm  
Thickness

Moulded  
components  
(plates, discs)

M. 421500.1

## DESCRIPTION, APPLICATION

Sandwich braze for brazing hard-metal onto steel. It is a low melting brazing material with a Cu-layer. Tension reducing regarding the different elongation factors of hard-metal and steel. Maximum temperature (without loss of strength) 200°C.

### CHEMICAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

	Ag	Zn	Mn	Ni			Cu		
	49	20,5	2,5	0,5			27,5		

### MECHANICAL PROPERTIES

N/mm2 Shear str.	N/mm2 Tensile	Elongation A%	Melting range		
150-300	340		680-705°C		

### BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

Used for brazing by flame or induction.  
Protect from humidity.